



HYDRA® LATERALKOMPENSATOR FÜR STEAM CRACKER

Einsatzgebiet

Raffinerie; Cracker; Zuleitung Ofen

Technische Daten

- Durchmesser: DN 650 und DN 800
- Temperatur/Druck: 427 °C bei 2 bis 11 bar
- Gewicht je 3.000 kg
- Medium: Gase von fraktionierter Destillation

Besonderheiten

- Gesamtlänge: 7000 mm
- Umlaufende Spülleitung
- Temperatugeschützte Bälge



Die Ringleitung setzt hinter dem innenliegenden Balgschutzrohr an. Gut zu erkennen: das Balgsegment mit größerem Durchmesser



Im Balg integrierte Lecküberwachung mit Schutzrohr



Ringleitung von oben mit Stützen für die Dampfeinblasung als Sperrströmung



Vor dem Transport erhalten die hochgesetzten Bälge einen Außenschutz